

PRZEWODY OPONOWE WARSZTATOWE PŁASKIE ^{1) 3)}

OWYp 300/500V

NORMA: ZN-TEXSIM-29



CHARAKTERYSTYKA

Przewody oponowe (O), warsztatowe (W), dwużyłowe, o żyłach miedzianych wielodrutowych, o izolacji i oponie polwinitowej (Y), płaskie (p), przeznaczone do pracy w klimacie umiarkowanym, na napięcie przemienne:

- między każdą żyłą a „ziemią” 300V
- między żyłami przewodu 500V.

BUDOWA

- żyły – linki miedziane wielodrutowe kl. 5 wg PN-EN 60228.
- izolacja – polwinitowa.
- kolorystyka izolacji: brązowa, niebieska.
- opona – polwinitowa.
- kolorystyka opony – czarna, biała lub inna uzgodniona z odbiorcą.

OPAKOWANIE

Standardowo przewody są dostarczane w krążkach lub nawinięte na szpulach cylindrycznych uzgodnionych z odbiorcą i zabezpieczone folią.

PROMIEŃ ZGINANIA²⁾

Najmniejszy dopuszczalny promień zginania przewodów: ułożony na stałe 3d, przy ruchu swobodnym 5d, podłączony do urządzenia przenośnego bez obciążenia mechanicznego 5d, wielokrotnie przewijany 7d, gdzie d jest mniejszym wymiarem zewnętrznym przewodu.

TEMPERATURA²⁾

Przewody przeznaczone są do układania i pracy w otoczeniu o temperaturze od 5 do 50°C. Największa dopuszczalna długotrwale temperatura żyły podczas pracy przewodu nie powinna przekraczać 70°C. Temperatura otoczenia w czasie składowania nie może przekroczyć wartości 40°C, podczas nasłonecznienia 60°C.

PRZEZNACZENIE²⁾

Przewody są przeznaczone do podłączenia odbiorników ruchomych i przenośnych w zwykłych warunkach pracy, przy średnich mechanicznych obciążeniach (m.in. lampy stołowe i stojące, sprzęt RTV, maszyny biurowe, odkurzacze domowe, sprzęt gospodarstwa domowego, domowe elektronarzędzia, itp.). Jeżeli przewody nie stykają się z gorącymi częściami i nie są poddane innym wpływom ciepła można je stosować do podłączenia sprzętu do podgrzewania i przyrządów grzejnych (np. suszarek). Przewody można zastosować m.in. w gospodarstwach domowych, kuchniach, pomieszczeniach biurowych, warsztatach krawieckich, sklepach, również w wilgotnych pomieszczeniach, o ile jest to dopuszczone odpowiednimi przepisami dotyczącymi sprzętu.

- Przewody nie nadają się do podłączenia m.in. do przemysłowych elektronarzędzi i maszyn.
- Przewody nie nadają się do zastosowania m.in. w podwyższonej temperaturze, w wodzie, na stałe na wolnej przestrzeni, w przemysłowych i rolniczych zakładach, jako elementy nośne, nie są badane na działanie aktywnych substancji chemicznych, do układania bezpośrednio w ziemi.
- Zabrania się używania przewodów uszkodzonych mechanicznie!
- Zastosowanie przewodów niezgodnie z przeznaczeniem może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar, kalectwo lub śmierć.

1) Producent zaleca stosowanie przewodów H05VVH2-F wg PN-EN 50525-2-11 dwużyłowych w zakresie przekrojów znamionowych żył 0,75 mm².

2) Opracowano na podstawie normy PN-HD 516 S2.

3) Przewody odpowiadają unieważnionej normie PN-91/E-90103.

PRZEWODY OPONOWE WARSZTATOWE PŁASKIE^{1) 3)}

OWYp 300/500V, OWYpžo 300/500V

NORMA: ZN-TEXSIM-29



DANE PRZEWODU

| Budowa przewodu | Wymiar zewnętrzny | | Obciążalność prądowa do 30°C | Rezystancja żyły w 20°C | Rezystancja izolacji w 70°C | Orientacyjna masa 1 km przewodu |
|------------------------|-------------------|-----------|------------------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | min. | max. | najwięcej | najwięcej | co najmniej | |
| [n x mm ²] | [mm] | | [A] | [Ω/km] | [MΩ*km] | [kg] |
| 2 x 0,5 | 3,6 x 5,6 | 4,5 x 7,2 | 3 | 39 | 0,013 | 32,1 |
| 2 x 0,75 | 3,8 x 6,0 | 4,5 x 7,2 | 6 | 26 | 0,011 | |
| 2 x 1 | 3,9 x 6,2 | 4,7 x 7,5 | 10 | 19,5 | 0,01 | |
| 2 x 1,5 | 4,2 x 7,0 | 5,2 x 8,6 | 16 | 13,3 | 0,01 | |